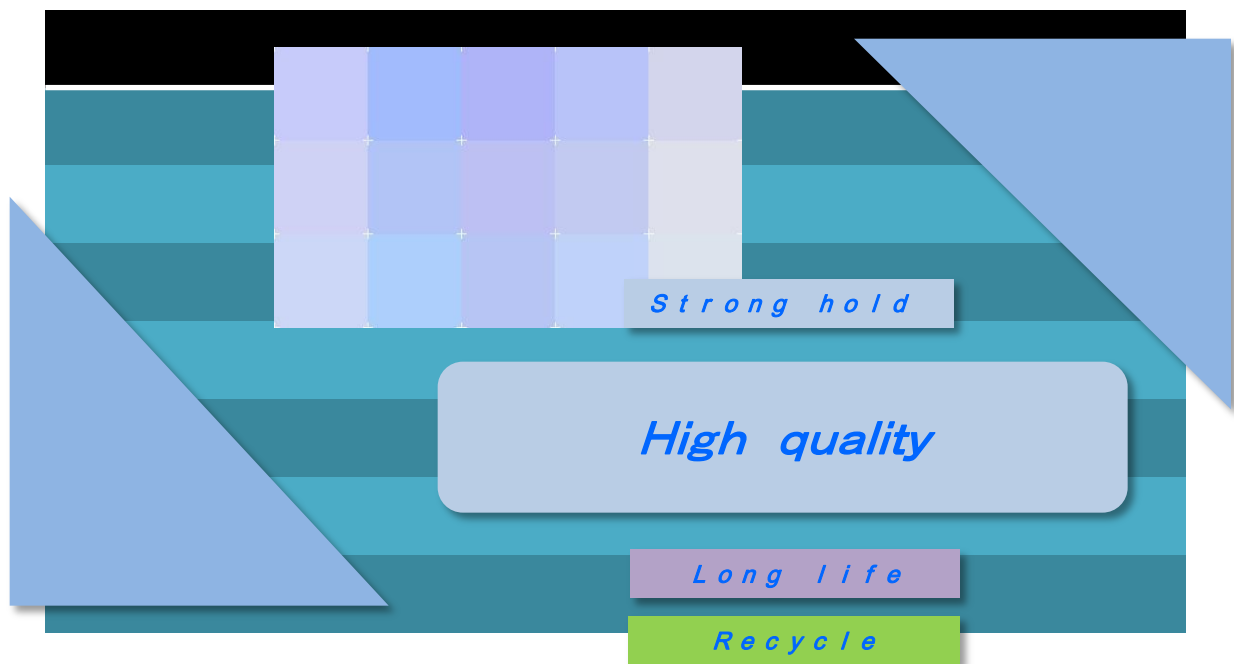


寒冷地・降雪地域から生まれた高い完成度

## 屋上防水FRP絶縁工法◆FRPシート+FRPライニング



屋上・ベランダに最適



日本防水工法開発協議会 ◆認定工法

課題解決と高品質で  
社会に貢献する

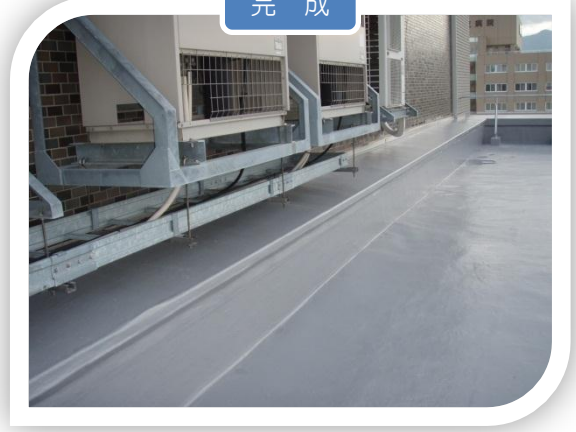


三幸ケミカル株式会社

施工前



完成



特 徴

高耐久性

FRPシート+FRPライニング

*Strong hold*

SPR工法は工場で成形したFRPシートを点付接着とアンカー固定で施工、さらにFRPマットライニングを全面積層することで、耐風圧、高耐候性など高い耐久性を実現した。

高防水性

FRPシート+FRPライニング

*High quality*

FRPシートは管理された工場で成形した精度の高いシートで、その上に更に現場ライニング積層をするため、非常に高い防水性能を発揮します。

長寿命化

FRPシート+FRPライニング

*Long life*

この工法はFRPシートは屋上部分に密着していない（絶縁工法）ので、躯体が地震や経年劣化等でひび割れが発生しても、防水層には影響が受けづらい工法となっている。

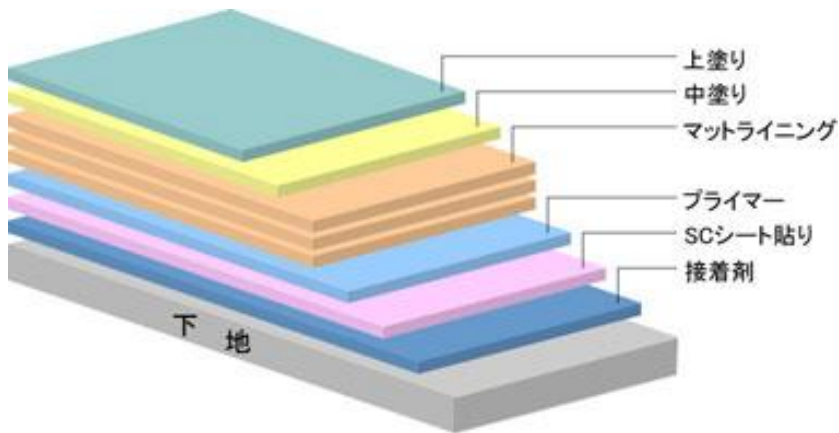
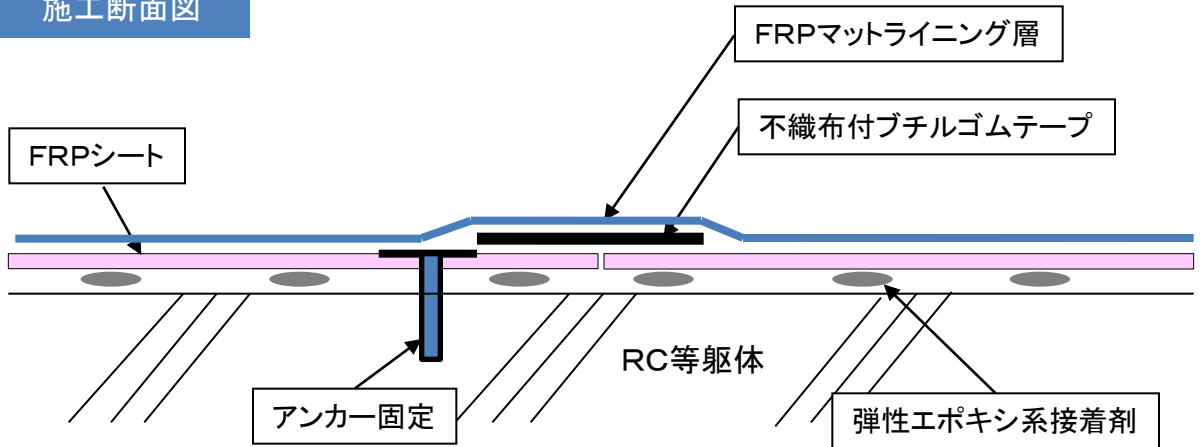
リサイクル

FRPシート+FRPライニング

*Recycle*

FRPシート、FRPライニング、ブチルゴムテープなど各部材はリサイクル可能、工法もアンカーを取れば容易に解体が可能です。（FRP処理施設：ジャパンフジリサイクル◇平成16年経済産業大臣賞受賞）

施工断面図



工程・材料

工 程	材 料 名	使用量kg/m <sup>2</sup>
1 素地調整	ケレン・清掃	
2 接着剤塗布	接着剤	
3 SCシート	SCシート(軟質FRP t=0.8mm)	
4 プライマー	SC-F	0.1
5 マットライニング積層	ガラスマット#450 樹脂SC-200	0.5 1.6~1.8
6 中塗り	SC-200	0.3~0.4
7 表面調整	ケレン・清掃	
8 上塗り(トップコート仕上げ)	SCポリトップ	0.2~0.4

## 施工手順

\* 施工手順は現場の状況に合わせて柔軟に対応することがあります。

1.事前打ち合わせ	
2.屋上・屋根下地確認	
3.下地処理	
4.材料搬入・荷揚げ	
5.平部SCシート取付工事	
	6.平部・立上り全面プライマー塗布工事
	7.平部・立上り全面FRPマットライニング工事
	8.平部・立上がり中塗り工事
	9.平部・立上り表面調整工事
	10.平部・立上り上塗りトップコート仕上げ工事

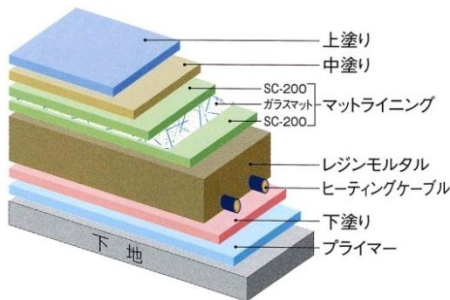
## 設計価格表

\* 300㎡以上。

品名	仕様	厚さ	材工設計価格
平部	軟質、耐薬品樹脂FRPシート+全面FRPライニング仕様 現場トップコート仕上げ	2.0	14,000円/㎡
断熱材	フェノバード <sup>®</sup> フェノールフォーム製 910×1,820	30.0	2,950円/㎡

**サンコート** サンコート ヒートパック工法 | 電気式融雪工法  
屋上・駐車場・通路・庇

冬場も使用したい  
屋上・駐車場に最適



工程	材料名	使用量kg/㎡
1	素地調整	ケレン/清掃
2	プライマー	SC-M 0.1~0.2
3	下塗り	SC-200 0.3~0.5
4	ヒートケーブル	
5	レジンモルタル	SC-100 5.0 珪砂 31.0
6	マットライニング	ガラスマット#450 0.5 SC-200 1.6~1.8
7	中塗り	SC-200 0.3~0.4
8	表面調整	ケレン
9	上塗り	SC-ポリトップ 0.2~0.4

課題解決と高品で  
社会に貢献する



三幸ケミカル株式会社

〒001-0924 札幌市北区新川4条17-6-13 TEL 011-765-0035 FAX011-765-0040  
ホームページ <http://www.sck-h.co.jp/> E-mail [sck@sck-h.co.jp](mailto:sck@sck-h.co.jp)